



45°&75° 双角度

## 高精度光泽度计

# 精良工艺 性能出众

支持45°、75°同时测量  
具有开机自动校准功能  
多种测量模式  
低功耗省电设计

YG47



测量快



多模式



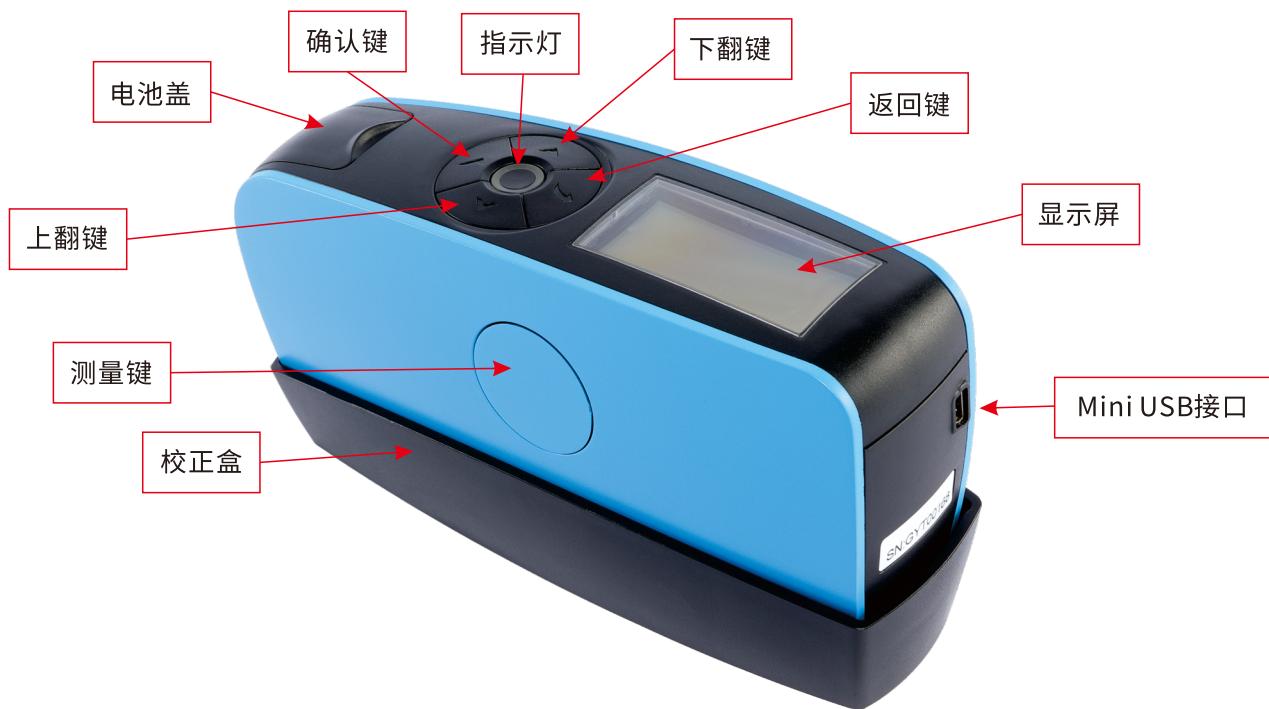
自动校准



电脑软件

ISO 9001  
Certified





## 智能光泽度计

随着工业的发展，测量已进入智能化时代，市场上需要一款快速而准确测量的光泽度计，YG47因此而生，它是一款高精度、使用简便和多功能于一体的光泽度计。

除此之外，GQC6作为智能的数据处理软件，是专业的数据管理和有效数据分析的理想工具。



正在校准

## 自动校准技术

精准的读数要求有可信赖的校准。采用专业级校准板，稳定性高，可获得重复一致的校准数据。底座可以很好的保护校准板不被刮花。

仪器校准

45°:通过  
75°:通过

双校准技术，开机自动校准，也可手动校准，从源头控制测量准确性。

表面纹理可以减弱表面成像的质量，而不影响光泽度值。右边的2个产品用传统的光泽度计测量得到的是同样的数据。



# 特殊应用的光泽测量

特殊的材料要求特殊的测量角度:

陶瓷材料,塑料薄膜和硬质塑料,纸张和硬纸板不仅可用20°,60°,85°常规角度进行测量,也可按照行业标准选择45°或75°。

45°75°高精度光泽度计适用于大多数墨膜的纸张和硬板纸,有无涂层的纸张都可以进行光泽度监测控制。45°75°光泽度计可以屏蔽颜色对光泽测量的影响,颜色差异的影响不到一个光泽度单位。



序号	日期	时间	角度	值	差值
1	T09300	2019-10-10	3.42	0.00	0.79
11	T09300	2019-10-10	1.92	0.00	0.80
12	T09300	2019-10-10	0.96	0.00	0.00
13	T09300	2019-10-10	0.36	2.37	0.00
14	T09300	2019-10-10	0.00	0.00	0.00
15	T09300	2019-10-10	4.76	24.06	0.00
16	T09300	2019-10-10	0.00	0.00	0.38
17	T09300	2019-10-10	1.33	21.69	4.18
18	T09300	0.00-00-00	0.00	0.00	22.16
19	T09300	0.00-00-00	6.51	6.41	0.00
20	T09300	0.00-00-00	0.00	14.00	5.19
21	T09300	0.00-00-00	0.76	0.00	0.00



## 聚乙烯板材的测量

使用75°特殊角度进行光泽测量的典型材料是聚乙烯板材,其大部分由坚硬的PVC制成,用来做建筑物的复合外墙。

为了评估大面积样品的均质性,可使用“连续测量模式”,预设测量间隔并将YG47光泽度计在样品上滑行测量,仪器上将显示连续测量的光泽度值。

### 选择模式

测量模式  
品管模式  
统计模式  
连续模式

### 连续测量

avg min max  
75 50.1 45.6 50.3

## 测量纸张、薄膜、塑料的光泽 支持哑光、镜面测量

用YG47光泽度计,特别应用在纸张、纸板和表面有结构的塑料材料进行光泽测量。测量范围从哑光产品到镜面0-800光泽单位的产品表面,可始终保持可靠的结果,并且符合国际标准。



# 多种测量模式满足工作需要

不同的工作需要不同的测量模式。使用仪器上的按键能快速地选择所需模式，也可以通过连接电脑进行模式选择：

基本测量模式：可为您快速简单地测量样品。

统计测量模式：并不仅仅显示平均值，而且统计数据可用于判断是否有测量误差或者用于样品的均质性判定。您可自定义所有想看到的数据：平均值，标准偏差，范围，最大值/最小值...

品管测量模式：品管模式可以将测量结果与标样进行对比；

连续测量模式：是快速检查大面积样品的均质性最有效的方法。您确定好测量间隔后将微型光泽仪在样品上持续滑行，即刻得到连续测量结果。测量结束后，屏幕显示平均值、最大/最小值的范围。

## 测量模式

品管模式

统计模式

连续模式



# 技术先进，光泽度测量不可少

YG47能适应不同工作环境，即便是糟糕的环境，也能的到准确的测量，快速而可靠的测量，得到广大用户认可。

全光谱灯珠，光谱不缺失，确保测量准确。高品质灯珠不仅能够提供长期稳定的光源，还能减少维修的费用，优秀的品质，经久耐用。

得益于先进的温度控制技术，YG47光泽度计保证测量数据高度稳定，无论您身处实验室还是移步至生产线上。

我们具有多项专利，确保生产的每台光泽度计具有极佳的台间差。并且每台仪器都通过专业的计量检测机构计量，能够满足国家标准的工作要求。只要用的是我们的两台同型号光泽度计，就能确保测量数据一致性。

# 产品应用：

## 造纸行业



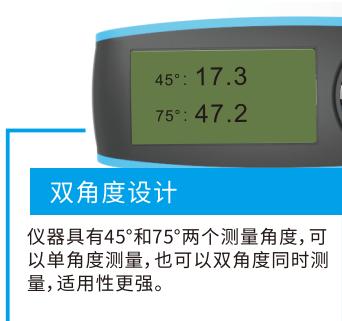
## 薄膜制造业



## 塑胶行业



# 产品特点：



## 双角度设计

仪器具有45°和75°两个测量角度，可以单角度测量，也可以双角度同时测量，适用性更强。



## 多模式测量

支持基本模式，统计模式，连续模式，质管模式切换。普通模式即放即测，快速读数；质管模式可自定义上下限值，实现来料快速检测。



## 低功耗

一节满电5号电池(AA碱性电池或镍氢充电电池)，可测10000次以上。



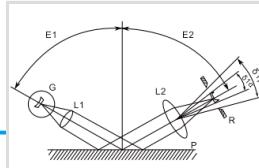
## 校准功能

支持定期校准，具有自动检查校标标准板的功能，确保长期测量的准确性和可靠性。



## 轻巧便携

轻便设计，方便携带，不仅适用于实验室精密测量，也方便在生产现场灵活应用。



## 测量精度高

精心调校的测量系统和光路布局，确保稳定实现精确的光泽测量，满足JJG 696工作光泽度仪要求，性能优越，可完全媲美进口光泽度仪测试数据。



## 计量检定报告

仪器出厂均根据权威检定部门测量标准进行检定，测量数据溯源至国家计量院，保证仪器测试数据的权威性。



## 操作简单，易上手

仪器操作简单，开机即用，一键锁定数据，无需繁琐设置，0.5秒即可完成测量。

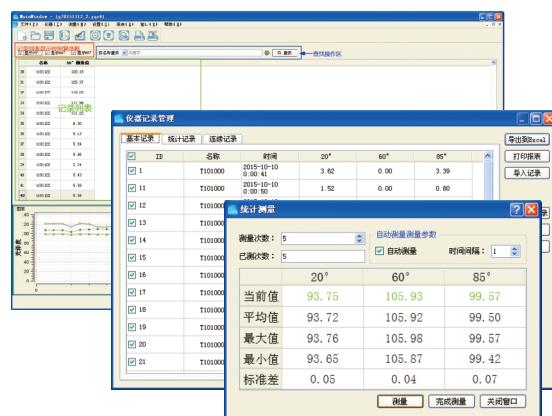


## PC端品质管理软件

仪器配有力强大的PC端数据管理软件，支持联机测量，可打印测试报告，进行数据传递，实现更多功能扩展。

# 通过GQC6软件进行品质管控

- 在线测量您的产品并传输结果到电脑GQC6软件中。即刻，您能得到专业的QC报告，包含了数据表和曲线图。
- 在标准管理模块中建立产品规范，产品合格，不合格的允差值会显示在您的QC报告中。
- 在线测量多个产品，该软件是理想的选择。
- 可对测量样品记录进行改名，搜索，样品标识一目了然。导出，打印，整理方便快捷。
- 可对特定时间范围内被多个参数标识的数据进行灵活的数据分析。通过使用趋势报告图表和SPC图表监视您生产过程的稳定性。



# 技术参数

产品型号	YG47 高精度光泽度计
测量角度	45° / 75°
测量光斑(mm)	45° : 10x13 75° : 4x6
测量量程	45° : 0~800GU 75° : 0~150GU
分度值	0~100GU:0.1GU; 100~800GU:1GU;
测量模式	基本模式, 统计模式, 连续模式, 质管模式
测量时间	0.5秒/每一角度
重复精度	0~100GU:±0.2GU ; 100~800GU:±0.2%GU
准确性	满足 JJG 696 工作光泽度仪要求
自动关机时间	30~120秒可选
长时间校准	具有自动检查校标标准板的功能/手动校准
语言	简体中文、英语、繁体中文
存储数据	35000条(基本模式和连续模式15000条,质管模式10000条,统计模式10000条)
显示屏	2.3 inch 黑白显示屏
尺寸	160X52X84mm
重量	约300g(含校正盒与电池)
电源	1节5号电池(AA碱性电池或镍氢充电电池), 可测10000次以上; 或使用USB端口
接口	USB
PC 软件	GQC6品质管理软件, 质检报告打印, 更多功能扩展
标准附件	USB数据线、说明书、GQC品质管理软件(官网下载或售后提供)、校准板
可选附件	微型打印机、蓝牙适配器
注	技术参数仅为参考, 以实际销售产品为准

**标准配置:**

光泽度计  
带校准板的底座  
合格证  
USB传输线  
操作手册  
保修卡  
擦拭布

**GQC6安装要求:**

操作系统: Windows  
硬件:Core 2 Duo, 2.2 GHz, i3 或相当  
内存:4 GB RAM, 8 GB 建议  
硬盘:最少300MB  
显示器:1280 x 1024 或更高  
接口:USB端口  
下载方式:官网下载

全国统一服务热线: 400 888 5135

北京 / 上海 / 深圳 / 苏州 / 杭州 / 重庆 / 武汉 等全国二十多个办事处, 详见官网

测色  
仪器  
找  
三恩时

对色  
灯箱  
找  
天友利

图像  
检测  
找  
赛麦吉

**广东三恩时科技有限公司**

地址:广州市增城区新城大道400号低碳总部园B33栋6-8层  
电话:020-82880288  
邮箱:3nh@3nh.com  
网址:www.3nh.com



三恩时(3nh), 天友利(TILO), 赛麦吉(SINE IMAGE), 赛斯拜克(SINESPEC)均是本公司注册商标